

極低酸素分圧制御技術 「ULOCE-500」のスペック

極低酸素分圧制御装置「ULOCE-500」

弊社が製造・販売する極低酸素分圧制御装置 ULOCE-500 シリーズは、研究開発～少量試作を想定したシステムです。

ひとつの筐体内に酸素ポンプ、酸素センサー、循環ポンプ、ストレージタンク及び電気制御部を収納しています。

装置の稼動情報は本体前面のモニタ画面に表示し、操作はモニタ画面上のタッチスイッチにより行います。装置の基本的な動作シーケンスは、予め準備していますので簡単な手順で動作させることが可能です。

ユーザー様で動作シーケンスを作成頂き、記憶する領域も確保していますので、ご使用頂く条件・環境に応じた動作のカスタマイズが可能です。

装置内の危険源（高温部、充電部、圧力容器等）については多重の安全構造になっています。

安全性・操作性については、国内法規・法令に準拠するのみならず、SEMI規格及びCE規格（機械指令、低電圧指令、圧力容器指令）の規定に適合しております。



仕様・性能

ULOCE-500 の主要な仕様・性能は以下のとおりです。

項目	仕様・性能	
1. 性能	①適用ガス	アルゴン、窒素、ヘリウム 及び それらの混合ガス
	②到達酸素分圧	循環精製モード ; 1×10^{-30} atm 以下@600°C ワンパス精製モード ; 1×10^{-25} atm 以下@600°C
	③精製流量	3 L/分 (オプションにて最大 5 L/分まで拡大可)
2. 装置構成	①酸素ポンプ	固体電解質管 : 3 本
	②酸素分圧 センサー	測定範囲 : 2×10^{-1} (大気) $\sim 1 \times 10^{-30}$ atm 設置位置 : 酸素ポンプ入口と出口の計 2 台搭載 (オプションにて 1 台追加可)
	③ストレージタンク	容量 : 40 L 圧力 : 200 kPaG 数量 : 2 本 (オプションにて最大 4 本収納可)
	④制御ユニット	シーケンサ
	⑤表示・操作画面	15 型 タッチパネル付きカラー LCD
3. 設置関係	①ガス接続口	精製ガス供給 ; 1 / 2 VCR 材料ガス導入 ; 1 / 4 VCR
	②用力	電気 ; AC 200V 50 / 60Hz 1φ 40A 圧空 ; 0.6 MPa, 5 L/分(間欠)
	③外形寸法	幅 ; 750 mm × 高 ; 1850 mm × 奥行 ; 1300 mm (突起部除く)
	④重量	450 kg (オプション含まず)
4. その他	①オプション	データログ用出力、リモート制御用入出力 他

お客様の用途に合わせたカスタム仕様のご相談に応じます。

仕様・性能はお断り無く変更する場合があります。

お問い合わせ

装置、技術に関するお問い合わせは、cmi-sales-ml@mail.canon へお気軽にお知らせ下さい。

サンプル評価にも対応いたします。